



Vertikaler Mehrspindel- Bearbeitungsautomat CWC 300

Die Maschine ist speziell für den Einsatz von Randverdickungsarbeiten, zum Beispiel Rohlinge für Starterkränze, konzipiert.

Hauptmerkmal der Maschine sind drei Bearbeitungsstationen, welche jeweils mit zwei CNC-gesteuerten Bearbeitungseinheiten ausgestattet sind.

Die sechs Bearbeitungseinheiten in den drei Bearbeitungsstationen ermöglichen die optimale Anpassung der Rollen und Werkzeuge an das zu fertigende Werkstück.

Der Werkstücktransport zwischen den Bearbeitungsstationen erfolgt über ein in der Maschine montiertes

Transfersystem. Durch Einbindung des Transfersystems in den automatischen Programmablauf minimieren sich die Nebenzeiten.

Der Einsatz einer CWC 300 bietet folgende Vorteile:

- kurze Taktzeit
- optimale Fertigungsergebnisse durch die perfekte Auslegung der Werkzeuge und Bearbeitungsrollen an den Umformprozessen
- hohe Flexibilität und kurze Rüstzeiten durch den Einsatz einer CNC-Steuerung

Vertical automatic multispindle spinner machine CWC 300

The spinning machine was specifically designed for edge thickening operations, for example on blanks for starter gears/flex plates.

The special features of CWC 300 are the three working stations each fitted with two CNC-controlled working units.

A total of six working units of three stations make it possible to provide an optimum system of forming rollers and toolings for forming a wide range of workpieces.

The workpiece is transferred between the working stations by means of a transfer system mounted on the machine.

By integrating the transfer system in the automatic program sequence, the time lost between the spinning operations is kept to a minimum.

CWC 300 offers the following advantages:

- short cycle time
- optimum forming results due to the ideal arrangement of tooling and of the forming rollers for the forming process
- high flexibility and short set-up time by using CNC-control

CWC 300

Technische Daten Technical data

WF

Innovationen für spanlose Umformtechnik
Innovation for chipless forming technology

- vertikale Bauart, modernes und stabiles Maschinendesign mit Vollverkleidung
- drei Bearbeitungsstationen
- separater Antrieb aller drei Hauptspindeln durch je einen frequenzgeregelten Drehstrommotor
- pro Bearbeitungsstation zwei CNC-gesteuerte Bearbeitungseinheiten
- hydraulischer Ausstoßer in der Hauptspindel jeder Bearbeitungsstation
- schneller Werkzeug- und Rollenwechsel durch optimale Zugangsmöglichkeiten an der Maschine und Schnellwechsellvorrichtungen an den Bearbeitungseinheiten
- sicherer Werkstücktransport durch ein spezielles Transfersystem

- vertical layout, sturdy, modern, fully enclosed design
- 3 working stations
- one AC-drive motor for each main spindle/working stations
- each working station with two CNC-controlled working units
- hydraulic ejector in the main spindle of each working station
- rapid changeovers for tooling and forming rollers resulting from optimum accessibility and a quick changeover system on the working units.
- special high reliability transfer system

Werkstückdurchmesser:	min. 250 mm max. 450 mm
Werkzeugaufnahme Hauptspindeln:	Zentrieraufnahme Gr. 8, in Anlehnung an DIN 55027
Werkzeugaufnahme Traversenspindeln:	DIN 55027, Gr. 8
Antriebsleistung Hauptspindeln:	3 x 80 kW
Hauptspindeldrehzahl:	max. 600 rpm
Anpresskraft Traversenzylinder:	max. 450 kN
Anpresskraft Bearbeitungseinheiten:	max. 125 kN
Antriebsleistung Hydraulik:	ca. 120 kW
Maschinengewicht:	30.000 kg
Produktionsleistung:	180-240 Teile/Std. (je nach Werkstück)

Workpiece diameter:	min. 250 mm max. 450 mm
Tool mounting main spindles:	center location size 8 in accordance with DIN 55027
Tool mounting traverse spindles:	DIN 55027, size 8
Power of main spindles drive:	3 x 80 kW
Spindle speeds:	max. 600 rpm
Force traverse cylinders:	max. 450 kN
Force working units:	max. 125 kN
Power hydraulic station:	approx. 120 kW
Machine weight:	30.000 kg
Output:	180-240 parts/h (depending on workpiece)



WF Maschinenbau und Blechformtechnik GmbH & Co. KG

Schörmelweg 23-27
48324 Sendenhorst
Tel. + 49 (0) 25 26 / 93 02-0
Fax + 49 (0) 25 26 / 93 02-44
info@wf-maschinenbau.com
www.wf-maschinenbau.com