

# BAUREIHE FÜR DRÜCKTEILE AHD 1500 L

AUTOMATISCHE HYDRAULISCHE DRÜCKMASCHINE

# WF



Drückmaschine zur Herstellung von rotationssymmetrischen Drückteilen insbesondere aus Stahl, Edelstahl und Aluminium, sowie aus unterschiedlichen metallischen Werkstoffen, wie z.B. Kupfer oder Niob

Typische Endprodukte:

- Tank- und Behälterböden
- Separatorenteile
- Lüftungskomponenten
- Konen und Trichter
- und vieles mehr...

Anwendungsgebiete:

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Beleuchtungsindustrie
- Lüftungs- und Klimaanlage
- Medizin- und Chemieindustrie
- Automobilbau etc.

## Vorteile

- Extrem stabiles, langlebiges Maschinenkonzept mit hohen Umformkräften
- Hochpräzise Umformung selbst weicher bzw. dünnwandiger Ronden ohne Einbußen z.B. an Oberflächenqualität
- Automatisches Erkennen der Supportpositionen auf dem Maschinenbett
- Zentriervorrichtung über Steuerung programmierbar ohne mechanische Einstellarbeiten
- Verwendung zusätzlich für Beschneide-/Entgratoperationen

Eine Maschine der Baureihe AHD ist Teil unseres R&D-Centers. Zu Entwicklungs- und Testzwecken stellen wir sie unseren Kunden zur Verfügung. Profitieren Sie auch von der sofort anschließenden Ergebnisanalyse in unserem Messlabor.

## Innovationen

- > Neu entwickelte Rollenwechslerkonstruktion mit kurzer Wechselzeit in jeder Supportposition auch für Wechsler mit mehr als zwei Rollen
- > Neu definierte Rondengegenhalter für kurze Rüstzeiten mit extrem feinfühligere Gegenhaltekraft, einstellbar über Steuerung
- > Neue Reitstockkonstruktion zur Montagemöglichkeit von z.B. Exzenterrollen statt Druckkopf

## Unsere Baureihe für Drückteile

Technische Spezifikation: AHD 1500 L

Ausgangsmaterial/Rondendurchmesser	max.	1500 mm
Materialdicke Stahlblech (werkstoffabhängig)	max.	12 mm
Werkstückhöhe	max.	450 mm
Antriebsleistung Hauptspindel	ca.	120 kW
Hauptspindeldrehzahl Getriebestufe 1	ca.	50 - 300 min <sup>-1</sup>
Hauptspindeldrehzahl Getriebestufe 2	ca.	200 - 1200 min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme Hauptspindel	DIN 55027	Gr. 11
Längssupporthub		800 mm
Vorschubkraft Längssupport		100 kN
Eilganggeschwindigkeit Längssupport	max.	8 m/min.
Arbeitsgeschwindigkeit Längssupport		0- 1,5 m/min.
Quersupporthub		400 mm
Vorschubkraft Quersupport		100 kN
Eilganggeschwindigkeit Quersupport	max.	4 m/min.
Arbeitsgeschwindigkeit Quersupport		0 - 1 m/min.
Reitstockhub		800 mm
Anpresskraft Reitstock		100 kN
Werkzeugaufnahme Reitstock	DIN 55027	Gr. 6

Optional können Maschinen der Baureihe AHD ausgestattet werden mit

Industrie 4.0-Komponenten, z.B.:

- SMART FORMING assistant
- SMART FORMING viewer
- SMART FORMING cam
- SMART FORMING inspector
- SMART FORMING diagnostics

Automationslösungen, z.B.:

- Be-/Entladesysteme
- Roboter
- Transferanlagen
- Greifersysteme

individuellen Lösungen, z.B.:

- Zweifach- oder Vierfachwerkzeugwechsler
- verschiebbarer Maschinentisch
- Sicherheitskomponenten
- Bedreheinheit/Späneförderer
- elektrisch verfahrbare Zentriervorrichtung
- Ausstoßer

Die AHD ist in vielen unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich. Kontaktieren Sie uns für Ihr individuelles Angebot.